

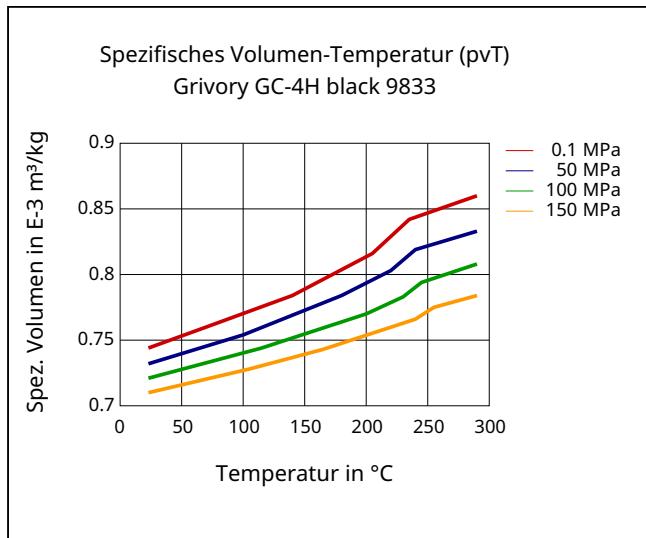
**Grivory GC-4H black 9833**

PA\*-CF40

EMS-GRIVORY

<b>Mechanische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Zug-Modul	<b>31000 / 28000</b>	MPa	ISO 527-1/2
Bruchspannung	<b>260 / 225</b>	MPa	ISO 527-1/2
Bruchdehnung	<b>1.5 / 2</b>	%	ISO 527-1/2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	<b>55 / 60</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	<b>45 / 50</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	<b>7 / 7</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	<b>4 / 4</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>Mechanische Eigenschaften (TPE)</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Kugeleindruckhärte	<b>280 / 260</b>	MPa	ISO 2039-1
<b>Thermische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Schmelztemperatur (10°C/min)	<b>260 / -</b>	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>235 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	<b>175 / -</b>	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>10 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>80 / -</b>	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h geprüfte Probekörperdicke	<b>HB / -</b> <b>0.8 / -</b>	class mm	IEC 60695-11-10 IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>110</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>220</b>	°C	EMS
<b>Elektrische Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Elektrische Durchschlagfestigkeit	<b>- / 50</b>	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Andere Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Wasseraufnahme	<b>4.5 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>1.4 / -</b>	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1340 / -</b>	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>Rheol./Phys. Eigenschaften</b>	<b>tr. / kond.</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Verarbeitungsschwindung (parallel)	<b>0.05 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindung (senkrecht)	<b>0.2 / -</b>	%	ISO 294-4, 2577
<b>Verarbeitung Spritzgießen</b>	<b>Wert</b>	<b>Einheit</b>	<b>Test Standard</b>
Trichterzone	<b>≤80</b>	°C	-
Förderzone	<b>≤260</b>	°C	-
Kompressionszone	<b>≤270</b>	°C	-
Plastifizierzone	<b>≤275</b>	°C	-
Düse	<b>≤270</b>	°C	-
Schmelze	<b>270 - 300</b>	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	<b>80 - 120</b>	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	<b>Mittel - Hoch</b>		-
Druck	<b>300 - 800</b>	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	<b>5 - 15</b>	bar	-



**Diagramme****Spezifisches Volumen-Temperatur (pvT)****Merkmale****Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Grieß

**Besondere Kennwerte**

Antistatisch, Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Partiell aromatisches Polyamid

**Automobil**

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Energieverteilung

**Industrie & Konsumgüter**

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

