

Grivory GC-4H black 9833

PA*-CF40

EMS-GRIVORY

| Mechanische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|---------------|
| Zug-Modul | 31000 / 28000 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchspannung | 260 / 225 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchdehnung | 1.5 / 2 | % | ISO 527-1/-2 |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C) | 55 / 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C) | 45 / 50 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | 7 / 7 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | 4 / 4 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |

| Mechanische Eigenschaften (TPE) | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|------------------|---------|---------------|
| Kugeleindruckhärte | 280 / 260 | MPa | ISO 2039-1 |

| Thermische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|--|----------------|---------|-----------------|
| Schmelztemperatur (10°C/min) | 260 / - | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa) | 235 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa) | 175 / - | °C | ISO 75-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel) | 10 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | 80 / - | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| Brennbarkeit bei Dicke h | HB / - | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 0.8 / - | mm | IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd) | 110 | °C | ISO 2578 |
| Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig) | 220 | °C | EMS |

| Elektrische Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|-----------------------------------|---------------|---------|---------------|
| Elektrische Durchschlagfestigkeit | - / 50 | kV/mm | IEC 60243-1 |

| Andere Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|-----------------------|-----------------|-------------------|----------------|
| Wasseraufnahme | 4.5 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | 1.4 / - | % | Ähnlich ISO 62 |
| Dichte | 1340 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

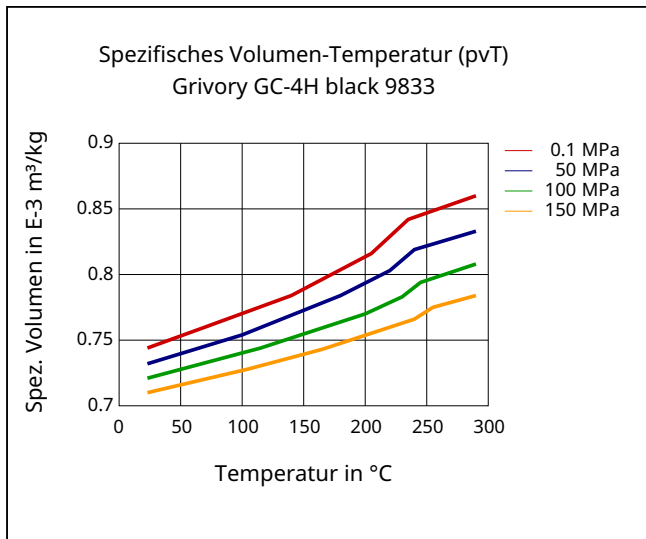
| Rheol./Phys. Eigenschaften | tr. / kond. | Einheit | Test Standard |
|-------------------------------------|-----------------|---------|-----------------|
| Verarbeitungsschwindung (parallel) | 0.05 / - | % | ISO 294-4, 2577 |
| Verarbeitungsschwindung (senkrecht) | 0.2 / - | % | ISO 294-4, 2577 |

| Verarbeitung Spritzgießen | Wert | Einheit | Test Standard |
|-------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| Trichterzone | ≤80 | °C | - |
| Förderzone | ≤260 | °C | - |
| Kompressionszone | ≤270 | °C | - |
| Plastifizierungszone | ≤275 | °C | - |
| Düse | ≤270 | °C | - |
| Schmelze | 270 - 300 | °C | - |
| Werkzeugoberflächentemperatur | 80 - 120 | °C | - |
| Einspritzgeschwindigkeit | Mittel - Hoch | | - |
| Druck | 300 - 800 | bar | - |
| Dynamic pressure (hydraulic) | 5 - 15 | bar | - |



Diagramme

Spezifisches Volumen-Temperatur (pvT)



Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Antistatisch, Stabilisiert/stabil Belichtung, Verbesserte UV-Stabilität (Außenanwendungen), Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale Verfügbarkeit

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

Produkt Merkmale

Partiell aromatisches Polyamid

Automobil

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

Elektrik / Elektronik

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Energieverteilung

Industrie & Konsumgüter

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

